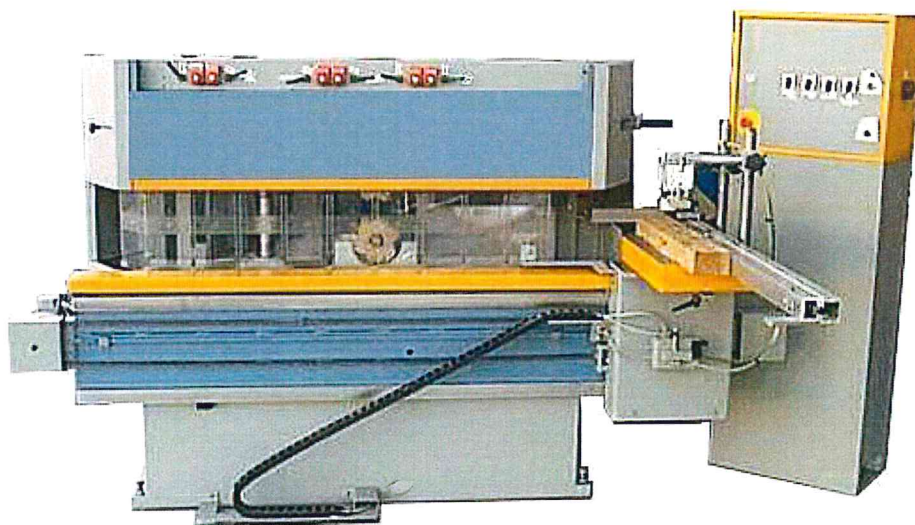
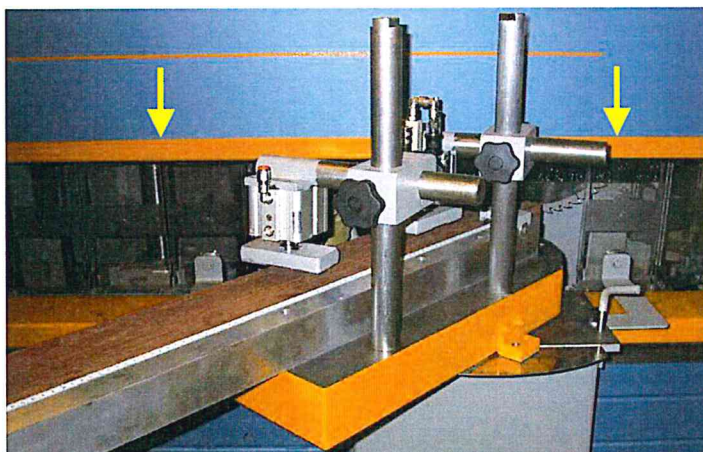


ENKELE PENNENBANK

VEILIGHEIDSINSTRUCTIES



SPECIFIEKE VEILIGHEIDSINSTRUCTIES

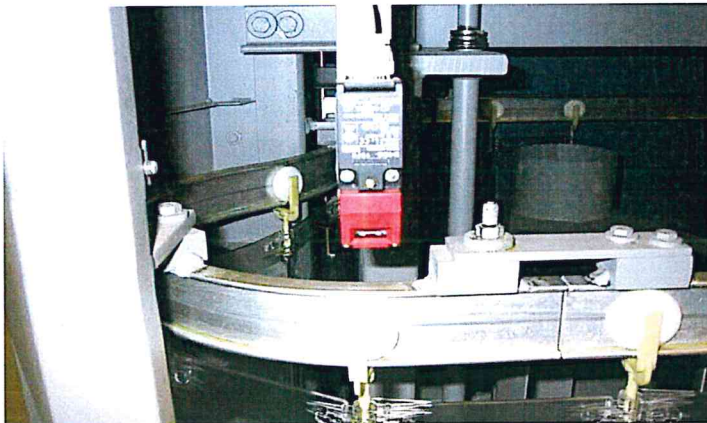


- Zorg dat er aan beide zijden van de tafel veiligheidsschermen aanwezig zijn.

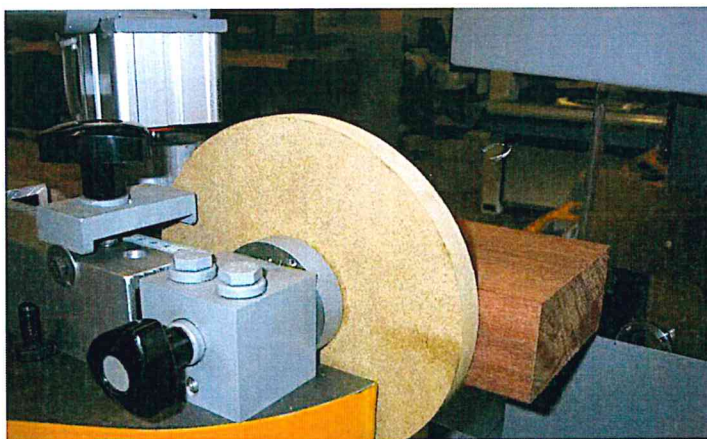


- Zorg ervoor dat tijdens de verplaatsing van de tafel de veiligheidsschermen al het snijgereedschap dat niet tijdens de bewerking wordt gebruikt afschermt.
- De machine mag niet gestart worden zolang de veiligheidsschermen niet aanwezig zijn.

SPECIFIEKE VEILIGHEIDSINSTRUCTIES



- Sluit de bovenkap tijdens de bewerking en zorg dat de blokkeerinrichting functioneert.



- Bij pennenslaan dient een contramal achter het werkstuk geplaatst te worden om te voorkomen dat het hout van het werkstuk uitbreekt.



- Plaats klemcilinders of knevels om te voorkomen dat het werkstuk kantelt of verschuift tijdens de bewerking.
- Bij het plaatsen van klemcilinders dient de afstand tussen het drukstuk van de klemcilinder en het werkstuk kleiner dan 6 mm te zijn.



- Bij automatische aanvoer dienen altijd klemcilinders gebruikt te worden.
- Zorg dat de cilinders van een veiligheidsventiel zijn voorzien, zodat het werkstuk bij slangbreuk vastgehouden wordt.

SPECIFIEKE VEILIGHEIDSINSTRUCTIES



- De opspanning van het gereedschap moet geborgd zijn tegen losdraaien, bijvoorbeeld door het plaatsen van een opvulring onder de moer van de bewerkingsas.
- Na het wisselen van het snijgereedschap moeten de deksels van de afzuigkappen teruggeplaatst worden.



- Tijdens het wisselen van snijgereedschap moet de bewerkingsas geblokkeerd worden tegen verdraaien.
- Om elke bewerkingsas dient een afzuigkap geplaatst te zijn.

BEDRIJFS- EN/OF MACHINESPECIFIEKE INSTRUCTIES

- Maak in de 1^e plaats gebruik van de bij de machine behorende gebruikershandleiding en onderhoudsinstructies.
- Zorg dat alle afzuigkappen op de afzuiginstallatie zijn aangesloten.
- Gebruik bij handmatige aanvoer alleen gereedschap met de kwalificatie MAN.
- Gebruik bij automatische aanvoer gereedschap met de kwalificatie MAN of MEC.
- Gebruik alleen gereedschappen die door de fabrikant zijn voorgeschreven.
- Gebruik per verspanend werktuig altijd messen van dezelfde serie, met hetzelfde gewicht en hoogte.
- Neem de op de snijgereedschappen vermelde gegevens in acht.
- Zorg dat na het instellen de bewerkingsassen geborgd zijn.
- Bewerk nooit werkstukken die te groot of te klein zijn voor de capaciteit van de machine
- Gebruik op de bewerkingsassen enkel de bij de machine behorende vulringen.
- De opspanningen van de klemcilinders mogen geen speling vertonen.
- Bij bewerking van grote werkstukken en bij bewerking van meer dan één werkstuk tegelijk extra klemcilinders gebruiken.
- Zorg voor voldoende ondersteuning bij het pennenslaan van lange werkstukken.
- Verwijder tijdens het pennenslaan geen afval of delen van het werkstuk uit de werkzone.
-
-

ENKELE PENNENBANK

ONDERHOUDSINSTRUCTIES



A. Wekelijks
Machine schoonmaken
Controleer slijtage snijgereedschap
Controleer werking veiligheidsschermen
Controleer werking klemcilinders
Controleer verstelling (automatische) tafel
Controleer werking signaalgevers
Controleer werking schakelaars
Controleer werking noodstoppen
Controleer werking instellingen
Controleer afzuigkappen en afzuigslangen

B. Per veertien dagen
Controleer leesbaarheid informatiestickers
Controleer afzuigkappen en borstels
Controleer slijtage veiligheidsschermen
Controleer slijtage contramal
Controleer werking blokkeerinrichting bovenkap

C. Maandelijks
Reinig binnenkant van machine
Controleer opspanning snijgereedschap
Controleer slijtage klemcilinders
Controleer spanning van de riemen van de bewerkingsassen en de pennenkoppen
Controleer pneumatische leidingen en aansluitingen

D. Halfjaarlijks
Smeer kogellagers
Smeer glijlagers
Controleer slijtage tafel
Reinig alle zwaluwstaartschuiven en hun assen met dieselolie

E. Jaarlijks
Controleer aslagering
Controleer elektrische en mechanische veiligheids- en gezondheidsaspecten

Week	Punten	Opmerking	paraaf
01	A,B		
02	A,C		
03	A,B		
04	A,D		
05	A,B		
06	A,C		
07	A,B		
08	A		
09	A,B		
10	A,C		
11	A,B		
12	A		
13	A,B		
14	A,C		
15	A,B		
16	A		
17	A,B		
18	A,C		
19	A,B		
20	A		
21	A,B		
22	A,C		
23	A,B		
24	A		
25	A,B		
26	A,C		
27	A,B		
28	A		
29	A,B		
30	A,C		
31	A,B		
32	A,B,C,D,E		
33	A,B		
34	A,C		
35	A,B		
36	A		
37	A,B		
38	A,C		
39	A,B		
40	A		
41	A,B		
42	A,C		
43	A,B		
44	A		
45	A,B		
46	A,C		
47	A,B		
48	A		
49	A,B		
50	A,C		
51	A,B		
52	A		