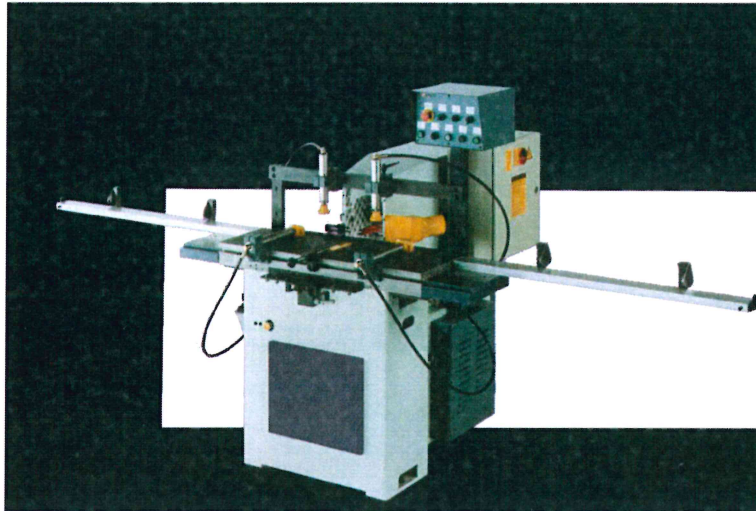
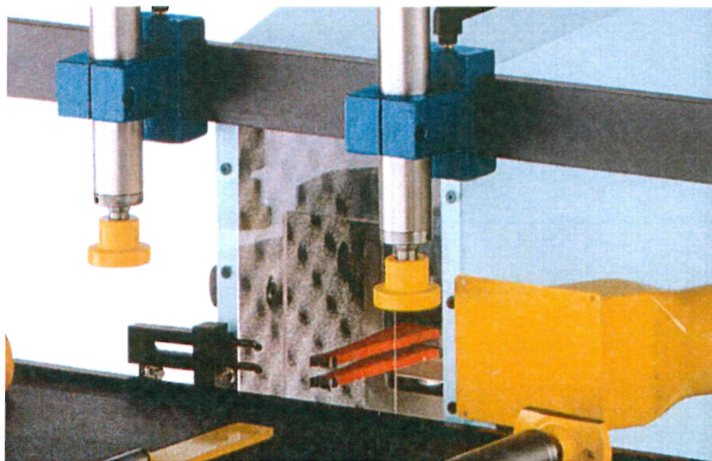


# GATENSTEEKMACHINE

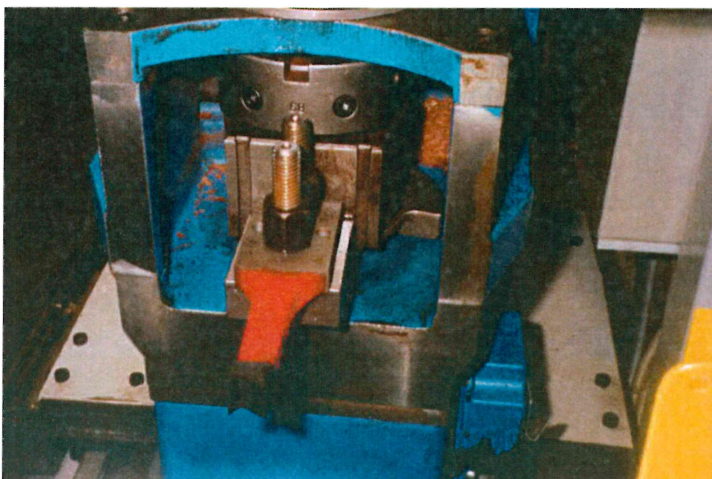
## VEILIGHEIDSINSTRUCTIES



### SPECIFIEKE VEILIGHEIDSINSTRUCTIES



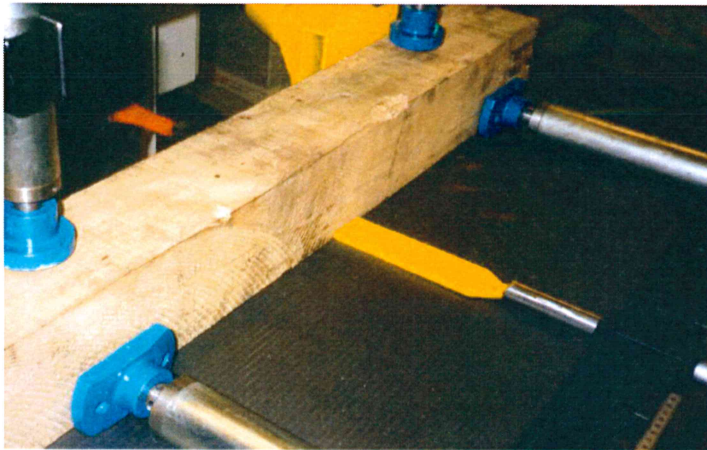
- Zorg dat de beschermkap aan de voorzijde rondom de beitel(s) aanwezig is en op zijn plaats zit.



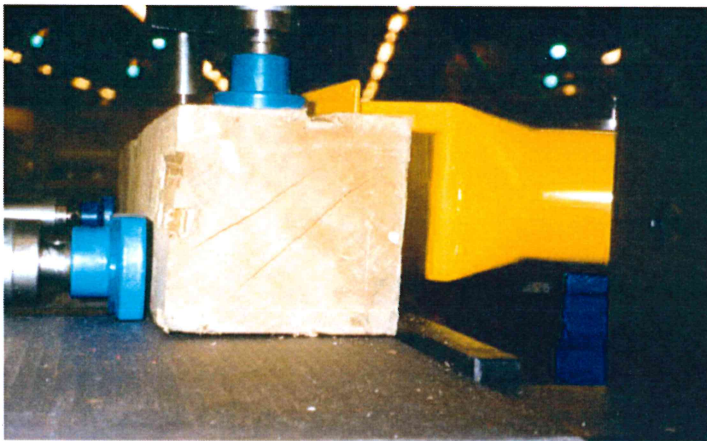
- Let bij het plaatsen van de beitel op de bewegingsrichting.
- Gebruik alleen beitels met twee gaten voor de bouten en twee centreergaten. Zorg dat de bevestigingsmoeren stevig zijn vastgedraaid.
- Draai de moeren zo vast dat hun conussen in de tapse uithollingen van de beitel vallen.



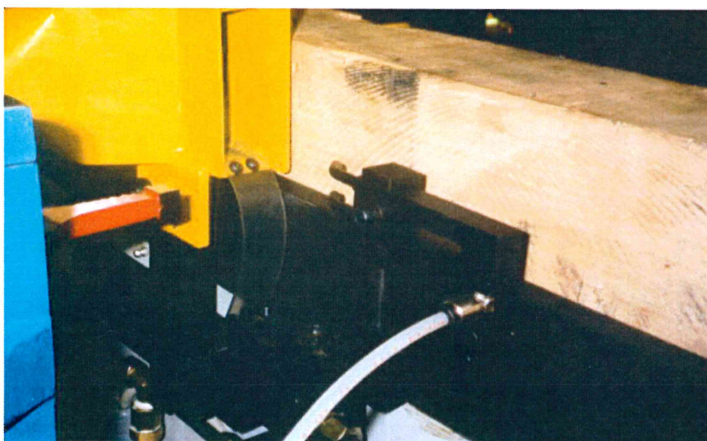
## SPECIFIEKE VEILIGHEIDSINSTRUCTIES



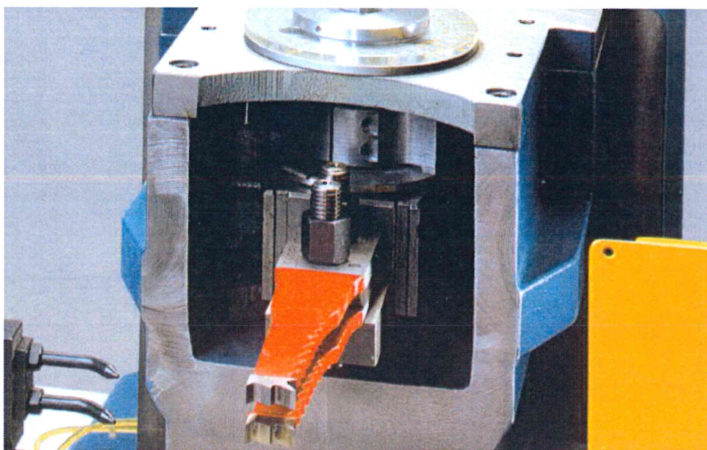
- Duw de aanschuifvinger tegen het hout zodat het hout tegen de aanslag ligt.



- Stel de klemcilinders af met een ruimte tussen het hout en de klemcilinder van maximaal 6 mm.

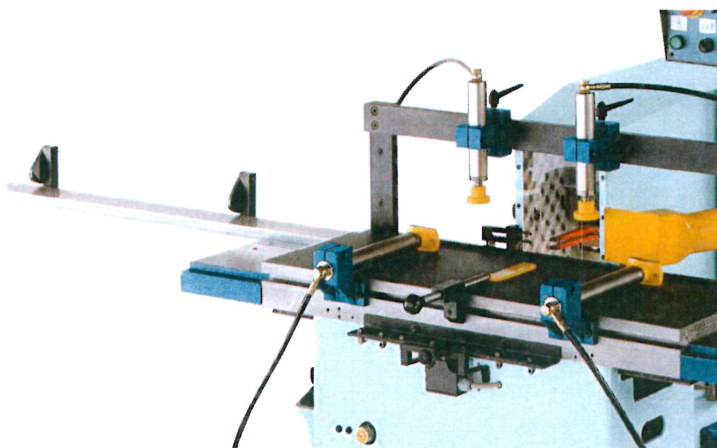


- Zorg ervoor dat het blaasventiel en de afzuigkap zo dicht mogelijk op het werkstuk en de beitels zijn afgesteld.



- Bij het gatensteken met twee beitels de juiste vulplaat tussen de beitels plaatsen en de beitels stevig vastdraaien.

## **SPECIFIEKE VEILIGHEIDSINSTRUCTIES**



- Bij het bewerken van lange werkstukken tafelverlenging gebruiken.
- Bij het aanbrengen van meerdere gaten bij lange werkstukken, tafelverlenging met aanslagen gebruiken. De aanslagen moeten op de gewenste afstand worden geplaatst, waarbij het eerste gat van elke gatenreeks als referentiepunt moet worden genomen.

## **BEDRIJFS- EN/OF MACHINESPECIFIEKE INSTRUCTIES**

- Maak in de 1<sup>e</sup> plaats gebruik van de bij de machine behorende gebruikershandleiding en onderhoudsinstructies.
- Bij het starten mogen er geen andere voorwerpen op het tafelblad aanwezig zijn.
- Plaats de beitel met de beitelstanden naar rechts, gezien vanaf de voorkant van de machine.
- De minimale lengte van een gat mag nooit kleiner zijn dan de lengte die in de beitel is gegraveerd.
- Bewerk nooit werkstukken die te groot of te klein zijn voor de capaciteit van de machine.
- Stel de steeksnelheid in afhankelijk van de houtsoort.
- Verwijder geen afval of delen van het werkstuk uit de werkzone tijdens het gatensteken.
- Het bewerken van rondhout of materiaal met onvoldoende spanvlak is verboden.
- De aanslagen van het tafelblad dienen zo te worden afgesteld dat ze niet met de oscillerende beitel in aanraking kunnen komen.
- De klemcilinders mogen enkel bediend kunnen worden door middel van de tweehandenbediening.
- De opspanningen van de klemcilinders mogen geen speling vertonen.
- De drukwachter dient ervoor te zorgen dat de machine niet gestart kan worden indien de klemcilinders niet werken.
- Stel in verband met het geluidsniveau de druk van de luchtstraal van de blazers zo in dat die juist voldoende is om de gaten schoon te maken.
- Bij gebruik van een spaanbreker, deze zo afstellen dat deze tegen het werkstuk drukt en dat de beitel bij het steken van het eerste gat net langs de spaanbreker schaaft.
- Voor een goede balans bij het aanbrengen van enkelvoudige gaten en dubbele gaten met kleine afmetingen dient het grootste contragewicht in het midden van de krukas gemonteerd te worden.
- Bij het aanbrengen van grote gaten dienen aan weerszijden van het grote contragewicht de twee kleine contragewichten gemonteerd te worden.
- Om te voorkomen dat bij het steken van doorgaande gaten het werkstuk afsplintert als de beitel uit het hout komt, moet een steunhout op de horizontale kleminrichtingen worden aangebracht.
- .....
- .....



# GATENSTEEKMACHINE

## ONDERHOUDSINSTRUCTIES



| A. Wekelijks                          |
|---------------------------------------|
| Machine schoonmaken                   |
| Aanslag schoonmaken                   |
| Controleer slijtage beitel            |
| Controleer werking signaalgevers      |
| Controleer werking schakelaars        |
| Controleer afzuiging en afzuigslangen |
| Controleer werking blazers            |
| Controleer werking klemminrichtingen  |
| Smeer de geleidingen met pompje       |
|                                       |
|                                       |
|                                       |

| B. Twee Wekelijks                          |
|--------------------------------------------|
| Controleer leesbaarheid informatiestickers |
| Controleer slijtage beschermkappen         |
| Controleer eindschakelaars op kappen       |
| Controleer werking drukwachter             |
|                                            |
|                                            |
|                                            |

| C. Maandelijks                   |
|----------------------------------|
| Reinig binnenkant van machine    |
| Controleer werking aandrijving   |
| Controleer opspanning beitel     |
| Controleer alle boutverbindingen |
|                                  |
|                                  |
|                                  |

| D. Half Jaarlijks |
|-------------------|
| Smeer kogellagers |
| Smeer glijlagers  |
|                   |
|                   |
|                   |

| E. Jaarlijks                                                               |
|----------------------------------------------------------------------------|
| Controleer aslagering                                                      |
| Controleer elektrische en mechanische veiligheids- en gezondheids aspecten |
|                                                                            |
|                                                                            |
|                                                                            |

| Week | Punten    | Opmerking | paraaf |
|------|-----------|-----------|--------|
| 01   | A,B       |           |        |
| 02   | A,C       |           |        |
| 03   | A,B       |           |        |
| 04   | A,D       |           |        |
| 05   | A,B       |           |        |
| 06   | A,C       |           |        |
| 07   | A,B       |           |        |
| 08   | A         |           |        |
| 09   | A,B       |           |        |
| 10   | A,C       |           |        |
| 11   | A,B       |           |        |
| 12   | A         |           |        |
| 13   | A,B       |           |        |
| 14   | A,C       |           |        |
| 15   | A,B       |           |        |
| 16   | A         |           |        |
| 17   | A,B       |           |        |
| 18   | A,C       |           |        |
| 19   | A,B       |           |        |
| 20   | A         |           |        |
| 21   | A,B       |           |        |
| 22   | A,C       |           |        |
| 23   | A,B       |           |        |
| 24   | A         |           |        |
| 25   | A,B       |           |        |
| 26   | A,C       |           |        |
| 27   | A,B       |           |        |
| 28   | A         |           |        |
| 29   | A,B       |           |        |
| 30   | A,C       |           |        |
| 31   | A,B       |           |        |
| 32   | A,B,C,D,E |           |        |
| 33   | A,B       |           |        |
| 34   | A,C       |           |        |
| 35   | A,B       |           |        |
| 36   | A         |           |        |
| 37   | A,B       |           |        |
| 38   | A,C       |           |        |
| 39   | A,B       |           |        |
| 40   | A         |           |        |
| 41   | A,B       |           |        |
| 42   | A,C       |           |        |
| 43   | A,B       |           |        |
| 44   | A         |           |        |
| 45   | A,B       |           |        |
| 46   | A,C       |           |        |
| 47   | A,B       |           |        |
| 48   | A         |           |        |
| 49   | A,B       |           |        |
| 50   | A,C       |           |        |
| 51   | A,B       |           |        |
| 52   | A         |           |        |